

## **ЗАО ПФ "Плавка и пайка"**

Изготавливает Флюс АФ-4А, ВАМИ, 5-ВАЗ м.АВ, ВФ-11, 16-ВК, 34-А, 320-А, 100, ПВ200, 201, 209, 284, 284-Х, ФК235, АНТ23А,ВИ2,ВИЗ, Ф3, Ф5, 18, Ф29, 124, Ф3ОЗ, ФАБС, ФВЗХ, УФОК1А, 370А, 380А, ФСЧ1, ВИ2,ВИЗ, ВФ13, **Флюсовая высокотемпературная паяльная паста А-пайка (ФВТППА-пайка)**, ФСЧ2, ВИ. Припой 34-А. е, осуществляем дробление, измельчение, помол, смешение, Реализуем керамические флюсы: АНК-18, АНК-3, ФКН-18, ФКН-5, ФКН-3, ФКН-6, ФКН-7, ФЦК-23, ФЦК-30, ЖСН-5, СФМ-101, ФКЛ-2, сварочные: АН-8, АН-26С, АН-26П, АН-60, АН-348, АН-47, АН-295, АНФ 6-1, АНТ-20, ОСЦ-45, бура обезвоженная, раскисляющий флюс,газ-флюс. дилеры в Белорусии ООО «Двина» тел.8 1037517 541-34-42.

### **Флюс АФ-4А.**

Производим и реализуем со склада в Москве ФЛЮС марки АФ-4А. (ТУ 48-5-228-82) Для газовой сварки алюминия и его сплавов. Однородный, мелкодисперсный, белый порошок. Применяется для газовой сварки алюминия и его сплавов АМц, АМг,АК, АД1 в сухом порошкообразном виде или разведенным водой до состояния жидкой пасты, также применяется при выпуске электродной продукции. Срок хранения 12 месяцев. При завершении работы с флюсом АФ-4А, следует смыть с изделий остатки флюса при помощи горячей воды, рекомендованная температура в пределах от 60 до 80 градусов, завершить процедуру волосяной щеткой, применяя ее для протирки изделий. Пакет п\эт. Минимальная отгрузочная норма 1 кг. **Цена за кг 910 руб. без учета НДС.**

### **Флюс ВАМИ.**

Производим и реализуем Флюс ВАМИ со склада в Москве флюс ВАМИ. Применяется для сварки алюминия и его сплавов (дуговая сварка угольным электродом, термитная газовая сварка). Рабочая температура 800-900 С. (Срок хранения 1 год). ГОСТ ТУ 48-4-472-16. **Цена за кг. 375 руб. без Учета НДС.**

### **Флюс 5-ВАЗ марки А,В.**

Производим и реализуем флюс 5-ВАЗ марки А,В. Со склада в Москве. Применяется в качестве противокислителя на поверхности ванны с расплавленным припоем ПОС-35, при пайке концов трубок к опорным пластинам радиаторов. (Срок хранения 1 год). ГОСТ ТУ 48-4-398-77. **Цена за кг.900. без учета НДС.**

### **Флюс ВФ-13**

Производим и реализуем флюс ВФ-13 со склада в Москве. Применяется для пайки деталей из алюминия и алюминиевых сплавов. Рабочая температура 400 С. **Цена 2135 руб. без учета НДС.** Срок хранения 1 год

### **Флюс ВИ-2, ВИ-3.**

Производим и реализуем флюс ВИ-2 и ВИ-3 со склада в Москве. Применяется для обработки цинковых сплавов в СТАЦИОНАРНЫХ ТИГЛЯХ, а ТАКЖЕ в ИНДУКЦИОННЫХ ПЕЧАХ. **Цена 515 руб. без учета НДС.** Срок хранения 1 год.

### **Флюс ВФ-11.**

Производим и реализуем флюс ВФ-11 со склада в Москве. Применяется для пайки и сварки деталей из алюминия и алюминиевых сплавов методом погружения, предварительно обработанных припоем алюминия. Рабочая температура 600-700 С. (Срок хранения 2 года). ГОСТ ТУ 48-4-398-77. **Цена 1550 руб. без учета НДС.**

### **Флюс 16-ВК.**

Производим и реализуем флюс 16-ВК со склада в Москве. Пайка алюминия и его сплавов в соляных ваннах и печах. Флюс менее гигроскопичен из-за отсутствия хлористого цинка, термически более стоек и не вызывает сильной эрозии паяного соединения. (Срок хранения 1год). ГОСТ ТУ 48-4-398-77. **Цена за кг 915 руб. без учета НДС.**

## **Паста для пайки алюминия ФВТППА – плавка и пайка**

**до 100 кг. - 18500 + НДС , от 100 кг. - 15000 + НДС**

1. Паста применяется для высокотемпературной пайки алюминия и алюминиевых сплавов марки АО, АД1, АМц сложно-профильных алюминиевых конструкций антенной техники, в конструкциях волноводно-щелевых антенных решеток бортовых комплексов радиоэлектронного оборудования и т.п.
2. Флюсообразующая паста улучшает качество паянного соединения, обеспечивает плотность швов, с равномерным затеканием припоя по периметру сопрягаемых деталей.
3. Отсутствуют непропаи, поры, эрозии, прочность паянных конструкций стабильная.
4. Возможна подпайка без добавления припоя.
5. Флюсовая паста «ФВТППА–плавка и пайка» позволяет повысить работоспособность паяных конструкций, сократить трудозатраты, улучшить условия работы персонала по сравнению с пайкой алюминиевых сплавов, методом погружения в соляные ванны с флюсом марки 16-ВК (ТУ 48-4-472-86. Код по ОКП 17 18410002).

### **Флюс 34А, флюс 320А.**

Производим и реализуем флюсы 34-А и 320А со склада в Москве. Пайка алюминия и его сплавов, содержащих не более 1-1,5% магния. Нагрев печной, газоплазменный, ТВЧ. Исключается пламя кислородно-ацетиленовых горелок, так как снижается активность флюса. Рабочая температура 420-620 С. Припои силуминовые. Остатки флюса удаляются водой. (Срок хранения 2 года). ГОСТ ТУ 48-4-398-77. **Цена за кг. 925руб. без учета НДС.**

### **Флюс 100.**

Производим и реализуем флюс 100 со склада в Москве. Пайка твердосплавного инструмента в индукторе ТВЧ из спеченных с кобальтом карбидов вольфрама, титана со сталью. Рабочая температура 900-1100 С. Припои на основе меди, латунь Л-63. (Срок хранения 3 года). ГОСТ ТУ 48-4-398-77. **Цена за кг. 1055 руб. без учета НДС.**

### **Флюс ПВ-200.**

Производим и реализуем флюс ПВ-200 со склада в Москве. Нержавеющие и конструкционные стали. Пайка твердых сплавов, пайка никелевыми, медными припоями для соединения деталей из нержавеющей конструкционных жаропрочных и медных сплавов. Рабочая температура 800-1200С. Образует труднорастворимые стекловидные остатки, которые удаляются механическим путем. Припои латунь. (Срок хранения 1 год). ГОСТ ТУ 48-4-398-77. **Цена за кг. 800 руб. без учета НДС.**

### **Флюс ПВ-201.**

Производим и реализуем флюс ПВ-201 со склада в Москве. Жаропрочные стали, сплавы. Рабочая температура 800 - 1200С. Припои Латунь. Флюс более активен, чем ПВ-200 за счет введения лигатуры. (Срок хранения 1 год). ГОСТ ТУ 48-4-398-77. **Цена за кг 800 руб. без учета НДС.**

### **Флюс ПВ-209 и ПВ-209Х.**

Производим и реализуем флюс ПВ-209 и ПВ-209Х со склада в Москве. Пайка твердых сплавов, нержавеющей и конструкционных стали, меди и ее сплавы. Рабочая температура 600-900С. Припои среднеплавкие припои, ПСР-45. (Срок хранения 1 год). ГОСТ ГОСТ 23178-78. **Цена за кг. 775 руб. без учета НДС.**

### **Флюс ПВ-284 и ПВ-284Х.**

Производим и реализуем флюс ПВ-284 и ПВ-284Х со склада в Москве. Пайка твердых сплавов, конструкционных и коррозионно-стойких сталей, меди и медных сплавов средне-плавкими припоями. Температурный интервал 600-900 (Срок хранения 1 год). ГОСТ ГОСТ 23178-78. **Цена за кг. 745 руб. без учета НДС.**

### **Флюс АНТ-23А.**

Производим и реализуем флюс АНТ-23А со склада в Москве. Сварка титана ВТ-20, аргоном высшего сорта в печи в керамической посуде. Температурный интервал 250-300С. Срок хранения неограничен. ТУИЭС 501-86.

**Цена за кг. 2150 руб. без учета НДС.**

### **Флюс ФК-235.**

Производим и реализуем флюс ФК-235 со склада в Москве. Высокотемпературная пайка меди, никеля, серебра, их сплавов, сталей. Легко растворяется в воде, смывается после пайки. Эффективная замена стандартных флюсов марки ПВ-209, ПВ-284Х. ГОСТ 1У41-172Я138. **Цена за кг. 735 руб. без учета НДС.**

### **Припой 34А.**

Производим и реализуем припой 34А ТУ 1-92-46-76) со склада в Москве. Алюминиевый припой 34А (ПРУТОК) для газопламенной пайки, в печи в вакууме, погружением в расплав солей алюминия и его сплавов, кроме Д16, Д1 и содержащих >3% Мд. Температура начала плавления и полного расплавления 525 град.С, температура пайки 530-550 град.С. Срок хранения неограничен. **Пруток диаметр 4мм. 2050 руб. без учета НДС. Полусфера 3-3,2мм. 2050 руб. без учета НДС., полоса 4995 руб. без учета НДС.**

### **Флюсы ВНИИ, Флюс Ф5, Ф7, Ф 17, Ф18, Ф29, 124, Ф303, ФАБС, ФВЗХ, УФОК-1.**

Производим и реализуем со склада в Москве. Флюсы: ВНИИ. Флюс Ф5, Ф7. Флюс Ф17, 18В, Ф29, 124, Ф303, ФАБС, ФВЗХ, УФОК-1А - цена договорная. Выпускаем флюсы, эвтектические ПРИПОИ и ПОРОШКИ по заявке заказчика. **Исполнение, количество и цена - по согласованию сторон.**

Лигатура Al-Cu-Mg.

Предлагаем со склада в Москве лигатуру Al-Cu-Mg.

Припой Чушка АО.

Предлагаем со склада в Москве чушка АО.

Флюс ФКТ, ФКСп, ЛТИ-120, Жир паяльный, канифоль

Предлагаем со склада в Москве флюс ФКТ, ФКСп, ЛТИ-120. Жир паяльный, канифоль сосновая.

Припой ПОСК 50/18, ПОС30,40,61, ПОССу.

Предлагаем со склада в Москве припой ПОСК 50/18. ПОС30,40,61, ПОССу.

Флюс керамический АНК-18, ФКН, ФЦК, ЖСН, ФКС, ФКЛ, СФМ.

Предлагаем со склада в Москве флюс керамические флюсы: АНК-18, АНК-3, ФКН-18, ФКН-5, ФКН-3, ФКН-6, ФКН-7, ФКН-, ФЦК-23, ФЦК-30, ЖСН-5, СФМ-101, ФКЛ-2. **Цена договорная.**

### **Флюс сварочный АН, АНФ, ОСЦ.**

Предлагаем со склада в Москве флюсы сварочные АН-8, АН-26С, АН-26П, АН-60, АН-348, АН-47, АН-295, АНФ 6-1, АНТ-20, ОСЦ-45. **Цена договорная.**

### **Бура обезвоженная.**

Предлагаем со склада в Москве буру обезвоженную мелко - дисперсную порошок **Цена договорная.**

### **Литий хлористый безводный ЛХ-1**

Предлагаем со склада в Москве литий хлористый безводный ЛХ-1. **Цена договорная.**

### Флюсы и припой

ЗАО ПФ "Плавка и пайка" изготавливает Флюс АФ-4А, ВАМИ, 5-ВАЗ м.АВ, ВФ-11, 16-ВК, 34-А, 320-А, 100, ПВ200, 201, 209, 284, 284-Х, ФК235, АНТ23А,ВИ2,ВИ3, Ф3, Ф5, 18, Ф29, 124, ФЗОЗ, ФАБС, ФВЗХ, УФОК1А, 370А, 380А, ФСЧ1, ВИ2,ВИ3, ВФ13, **Флюсовая высокотемпературная паяльная паста А-пайка (ФВТПА-пайка)**,ФСЧ2, ВИ. Припой 34-А. е, осуществляем дробление, измельчение, помол, смешение, Реализуем керамические флюсы: АНК-18, АНК-3, ФКН-18, ФКН-5, ФКН-3, ФКН-6, ФКН-7, ФЦК-23, ФЦК-30, ЖСН-5, СФМ-101, ФКЛ-2, сварочные: АН-8, АН-26С, АН-26П, АН-60, АН-348, АН-47, АН-295, АНФ 6-1, АНТ-20, ОСЦ-45, бура обезвоженная, раскисляющий флюс,газ-флюс. дилеры в Белоруссии ООО «Двина» тел.8 1037517 541-34-42.

### Помол, дробление, смешение минерального сырья. Услуги помола химвсырья.

ЗАО ПФ «Плавка и пайка» и ОАО ПФ «АЛЕКСАНДР» осуществляют на постоянной основе от 1 кг до 100 тонн в месяц помол (домол), мелкое дробление, перемес, смешивание порошков, подсушку, фасовку (п/эт. мешки от1 кг до 30 кг) минерального сырья: гипса сыромолотого, песка природного, шлака доменного, гранулированного, шлакового щебня, золы, известняка, доломита, фторангидрита, руд малой абразивности и других подобных материалов. Заключаем долгосрочные договоры с организациями и частными лицами.

### Раскисляющий флюс.

Раскисляющий флюс (ТУ 48-0219-12-05-88) применяется в качестве наполнителя при приготовлении трубки (изделий) из оловянно-свинцовых припоев ПОС-30, ПОС-35, ПОССу 18-0,5. Цвет от белого-молочно-кремового до светло-коричневого. Кусковой, в мешках. Возможно исполнение флюса мелкодисперсной фракции, цена договорная. Минимальная отгрузка 20 кг или из остатков на складе. **Цена 980 -00 без НДС18% свыше 300 кг 852 без НДС**

### Газ флюс

GAS-FLUX -минимальная отпускная норма в полиэтиленовых канистрах 20 литров, прозрачная бесцветная жидкость, применяется для пайки твердыми припоями и наплавки цветных металлов. Легковоспламеняющаяся жидкость. ФЛЮС ПОЖАРОВЗРЫВООПАСНЫЙ. Хранить 6 месяцев в сухих складских помещениях, в герметично закрытой таре, вдали от огня, тепла, избегая попадания влаги.

### Производство плавильных паяльных флюсов, пасты и припоя

#### Флюс 1; 5; 6б и 6в; 12; 16; 1019 б и в для керамики

Предлагаем со склада в Москве флюсы 12; 16; 1019 б и в для изготовления керамических красок по фарфору, фаянсу, стеклу и для специальных целей ТУ 2365-018-00303835-96. Флюсы представляют собой легкоплавкие свинцовые, борносвинцовые и щелочные борносвинцовые силикаты с содержанием оксида свинца 10-75%.

#### Препарат таблетированный комплексный

Препарат таблетированный комплексный предназначен для глубокой рафинирующей и дегазирующей обработок расплавов на основе алюминия. Обеспечивает повышение жидкотекучести и формозаполняемости, создание защитной восстановительной печной атмосферы, снижение потерь металла со шлаком, удаление неметаллических включений и газов за счет протекания адсорбционно-флотационных процессов и химического связывания растворенного водорода. Расход – 0,05...0,08% к массе жидкого расплава

#### Таблетка дегазирующая для доэвтектических и эвтектических силуминов, технического алюминия

Многофункциональный таблетированный препарат для объемного глубокого рафинирования расплавов на основе алюминия (удаление неметаллических включений и газов) за счет протекания адсорбционно-флотационных процессов и химического связывания растворенного водорода. Обеспечивает повышение жидкотекучести и формозаполняемости, создание защитной восстановительной печной атмосферы, снижение потерь металла со шлаком. Расход: 0,05...0,08% к массе жидкого расплава.

### **Таблетка дегазирующая с модифицирующим эффектом для доэвтектических и эвтектических силуминов**

Многофункциональный комплексный таблетированный препарат для объемной обработки расплава с целью рафинирования металла от газов и неметаллических включений, модифицирования эвтектического кремния. Предназначен для обработки доэвтектических и эвтектических силуминов. Расход: 0,1...0,2% к массе жидкого расплава

### **Таблетка дегазирующая рафинирующая для сплавов ЦАМ**

Таблетированный препарат для объемного рафинирования сплавов ЦАМ, предотвращает окисление поверхности расплава, осушает шлак, снижает потери металла со шлаком. Расход: 0,05% к массе жидкого расплава.

Препарат таблетированный комплексный с модифицирующим эффектом для обработки доэвтектических и эвтектических силуминов

Препарат предназначен для комплексной глубокой рафинирующей, дегазирующей, модифицирующей обработки расплавов на основе алюминия. Обеспечивает повышение физико-механических, технологических свойств, создание защитной восстановительной печной атмосферы, снижение потерь металла со шлаком, удаление неметаллических включений и газов за счет протекания адсорбционно-флотационных процессов и химического связывания растворенного водорода, модифицирование зерна алюминия, твердого раствора кремния в алюминии, эвтектического кремния. Расход – до 0,5% к массе жидкого расплава

### **Таблетка дегазирующая с модифицирующим эффектом комплексная для доэвтектических и эвтектических силуминов**

Универсальный таблетированный препарат для модифицирования зерна алюминия, -твердого раствора кремния в алюминии, эвтектического кремния, глубоко объемного рафинирования доэвтектических, эвтектических силуминов, технического алюминия. Обеспечивает повышение жидкотекучести и формозаполняемости, создание защитной восстановительной печной атмосферы, снижение потерь металла со шлаком. Расход: 0,1...0,5% к массе жидкого расплава. Способ ввода - при помощи "колокольчика".

### **Таблетка дегазирующая специальная для удаления магния и ЩЗМ**

Таблетированный препарат для удаления магния и др. ЩЗМ из алюминиевых сплавов, снижения пористости, газосодержания, неметаллических включений в расплаве.

Расход: 3 кг препарата для удаления 1 кг магния из расплава. Применяется совместно с «"Флюсом покровно-рафинирующим специальным для удаления магния и ЩЗМ из алюминиевых сплавов" ТУ 100196035.005-2000

### **Препарат таблетированный комплексный с модифицирующим эффектом для обработки заэвтектических силуминов**

Препарат предназначен для рафинирующе-модифицирующей обработки расплавов заэвтектических силуминов. Обеспечивает повышение жидкотекучести и формозаполняемости, модифицирование первичного кремния ( $\text{Si}$ -фазы). Расход: 0,3...0,5% к массе жидкого расплава.

### **Таблетка дегазирующая с модифицирующим эффектом для заэвтектических силуминов**

Таблетированный препарат для модифицирования первичного кремния ( $\text{Si}$ -фазы) в заэвтектических силуминах, рафинирования расплава. Обеспечивает повышение жидкотекучести и формозаполняемости, создание защитной восстановительной печной атмосферы, снижение потерь металла со шлаком. Обеспечивает образование сухого порошкообразного шлака не содержащего алюминий. Расход: 0,3...0,5% к массе жидкого расплава. Способ ввода - при помощи "колокольчика".

### **Таблетка дегазирующая с модифицирующим эффектом для сплавов алюминий-олово (подшипниковые сплавы)**

Универсальный таблетированный препарат, обеспечивает глубокое рафинирование и измельчение структуры сплавов Al-Sn. Расход: 0,05% к массе жидкого расплава.

### **Таблетка дегазирующая для деформируемых и литейных сплавов на основе алюминия**

Специальный таблетированный препарат, обеспечивающий глубокое объемное рафинирование и измельчение структуры деформируемых и литейных сплавов на основе алюминия. Повышает пластические свойства металла. Расход: 0,05% к массе жидкого расплава.

### **Композиция флюсовая комплексная**

Композиция флюсовая комплексная предназначена для рафинирования алюминиевых расплавов от неметаллических включений и газов, образования сухого, хорошо скачиваемого, порошкообразного шлака, снижения зарастания стенок плавильных и раздаточных агрегатов, создания на поверхности расплава защитного слоя, препятствующего взаимодействию жидкого металла с печной атмосферой.

Расход: 0,08...0,5% к массе жидкого расплава (в зависимости от загрязненности шихты).

Рекомендуется при проведении металлургического переплава стружечных отходов сплавов на основе алюминия. Расход препарата при металлургическом переплаве стружечных отходов составляет 3,0...7,0% от массы металлозавалки.

### **Флюс покровно-рафинирующий**

Многофункциональный порошкообразный препарат для рафинирования расплава на основе алюминия, защиты металла от окисления, минимизации потерь алюминия со шлаком, металлургического переплава стружки и высокодисперсной шихты. Обеспечивает образование сухого порошкообразного шлака, не содержащего алюминий.

Расход: 0,1...0,3% к массе жидкого расплава (в зависимости от загрязненности шихты);

Расход флюса при металлургическом переплаве стружечных и высокодисперсных отходов: 3,0...7,0% от массы металлозавалки.

### **Композиция флюсовая комплексная с модифицирующим эффектом**

Композиция флюсовая комплексная предназначена для рафинирования доэвтектических и эвтектических силуминов от неметаллических включений и газов, измельчения структурных составляющих сплава, образования сухого, хорошо скачиваемого, порошкообразного шлака, создания на поверхности расплава защитного слоя, препятствующего взаимодействию жидкого металла с печной атмосферой. Заменяет жидкие универсальные флюсы. Время сохранения эффекта модифицирования до 2 часов. Расход: 0,2...1,5% от массы расплава.

### **Флюс покровно-рафинирующий с модифицирующим эффектом**

Универсальный порошкообразный препарат рафинирующе-модифицирующего действия для доэвтектических и эвтектических силуминов, технического алюминия. Модифицирует эвтектический кремний, зерно -твердого раствора кремния в алюминии. Очищает расплав от газов и неметаллических включений, способствует образованию защитного покровного слоя на поверхности расплава, исключая контакт печной атмосферы с металлом, способствуют образованию сухого, хорошо скачиваемого, порошкообразного шлака, минимизирует потери алюминия со шлаком. Расход: 0,5...1,0% от массы расплава.

### **Флюс покровно-рафинирующий специальный для удаления магния и ЦЗМ из алюминиевых сплавов**

Специальный порошкообразный препарат для удаления магния и ЦЗМ, адсорбирования продуктов реакции удаления магния и ЦЗМ. Как правило, применяется совместно с «Таблеткой дегазирующей специальной для удаления магния и ЦЗМ» ТУ 14744129.004-98. Расход: 5-10 кг на 1 кг удаляемого магния.

### **Флюс покровно-рафинирующий очищающий для удаления настывлей**

Универсальный порошкообразный препарат для удаления наростов и настывлей шлакового происхождения со стенок печей, минимизации потерь алюминия со шлаком. Расход: 1 кг на 1 м<sup>2</sup> футеровки печи; 0,3 – 0,5% от массы расплава.

### **Флюс покровно-рафинирующий самоплавящийся**

Специальный порошкообразный препарат, образующий ионный расплав на зеркале жидкого металла. Обеспечивает высокий уровень рафинирования металла, образование покровно-защитного жидкого слоя на поверхности расплава, минимизацию потерь алюминия со шлаком. Расход: 0,1-0,5% от массы расплава.

Рекомендуется при проведении металлургического переплава шлаковых отходов сплавов на основе алюминия. Расход препарата при металлургическом переплаве шлаковых отходов составляет 3,0...7,0% от массы металлозавалки.

#### **Флюс покровно-рафинирующий для обработки заэвтектических силуминов**

Специальный порошкообразный препарат для рафинирования, защиты поверхности расплава от окисления, минимизации потерь алюминия со шлаком при плавке и обработке заэвтектических силуминов.

Расход: 0,1 ...0,3% к массе жидкого металла.

#### **Флюс покровно-рафинирующий для сплавов ЦАМ**

Многофункциональный порошкообразный препарат для рафинирования расплавов на основе цинка, защиты расплава от окисления, снижения потерь металла со шлаком, создания на поверхности расплава сухого, хорошо скачиваемого шлака, переплава стружки и высокодисперсной шихты.

Расход 0,1 ...0,3% от массы расплава; при металлургическом переплаве 2,0...5,0% от массы металлозавалки.

#### **Флюс покровно-рафинирующий для латуней и алюминиевых бронз**

Порошкообразный препарат предназначенный для рафинирующей обработки расплава, создания на поверхности расплава защитного слоя, препятствующего взаимодействию жидкого металла с печной атмосферой, образования сухого шлака, удаления неметаллических включений и газов, химического связывания растворенного водорода.

Увеличивает выход годного при металлургическом переплаве. Расход: 0,3-0,5% к массе жидкого расплава (в зависимости от загрязненности шихты); при металлургическом переплаве 2,0...5,0% от массы металлозавалки

#### **Флюс покровно-рафинирующий для оловянных бронз**

Порошкообразный препарат предназначенный для рафинирующей обработки расплава, создания на поверхности расплава защитного слоя, препятствующего взаимодействию жидкого металла с печной атмосферой, образования сухого шлака, удаления неметаллических включений и газов, химического связывания растворенного водорода.

Увеличивает выход годного при металлургическом переплаве.

Расход: 0,3-0,5% к массе жидкого расплава (в зависимости от загрязненности шихты); при металлургическом переплаве 2,0...5,0% от массы металлозавалки.

#### **Покрытие разделительное - краска для литейного инструмента**

Покрытие предназначено для предотвращения взаимодействия материала плавильно-заливочного инструмента и металлических форм с расплавом на основе алюминия, снижения насыщения расплава железом, увеличения срока работы плавильно-заливочного инструмента, и исключения налипания расплава на плавильно-заливочный инструмент. Способ нанесения - окунание.

#### **Краска для плавильно-заливочного инструмента**

Краска для плавильно-заливочного инструмента предназначена для предотвращения взаимодействия материала плавильно-заливочного инструмента и металлических форм с расплавом на основе алюминия, снижения насыщения расплава железом, увеличения срока работы плавильно-заливочного инструмента, и исключения налипания расплава на плавильно-заливочный инструмент. Способ нанесения – окунание.

#### **Покрытие разделительное - краска для кокилей**

Кокильная краска средней теплопроводности для формообразующих поверхностей для литья алюминиевых сплавов. Представляет собой концентрат. Способ нанесения – системой распыления, краскопультom

#### **Покрытие разделительное - краска теплоизолирующая для прибылей кокилей**

Теплоизолирующая кокильная краска для оформления прибыльной части литниковой системы для алюминиевых сплавов. Представляет собой концентрат. Способ нанесения – системой распыления, краскопультom

Покрытие разделительное смазка для пресс-форм машин литья под давлением водоэмульсионная

Покрытие-смазка рабочих поверхностей пресс-форм машин литья под давлением для алюминиевых сплавов.

Обеспечивает мягкий съем и высокое качество поверхности изделий. Представляет собой концентрат.

Способ нанесения – системой распыления, краскопультom.

### **Покрытие разделительное смазка для пресс-форм машин литья под давлением на жировой основе**

Покрытие-смазка рабочих поверхностей пресс-форм машин литья под давлением для алюминиевых сплавов. Обеспечивает мягкий съём, снижение задигов, высокое качество поверхности изделий.  
Способ нанесения – квачом, кистью.

### **Покрытие разделительное - смазка для плунжерной пары машин ЛПД**

Покрытие-смазка направляющих, плунжерной пары и других движущихся поверхностей машин ЛПД. Обеспечивает плавность хода, предотвращает износ поверхностей. Способ нанесения – квачом, кистью.

### **Покрытие жаростойкое для чугунных и стальных тиглей**

Покрытие предназначено для предотвращения взаимодействия материала тигля с расплавом алюминия, что обеспечивает снижение насыщения расплава железом и увеличение срока работы тигля. Поставляется в форме комплекта. Составляющие разводятся технической водой. Толщина футеровки 2-3 мм.

### **Футеровка для чугунных и стальных тиглей**

Футеровка предназначена для предотвращения взаимодействия материала тигля с расплавом алюминия, что обеспечивает снижение насыщения расплава железом и увеличение срока работы тигля. Поставляется в форме комплекта. Составляющие разводятся технической водой, затем футеровочная масса наносится на внутренние стенки тигля толщиной до 5 мм.

### **Системы распыления кокильной краски**

Установка обеспечивает дозированное и качественное нанесение краски на рабочие поверхности кокилей. Подключается к системы подачи сжатого воздуха литейного цеха (участка).  
Состоит из распылителя, емкости, шлангов. муфты.

### **Системы распыления смазки для пресс-форм машин ЛПД**

Установка обеспечивает дозированное и качественное нанесение смазки на рабочие поверхности пресс-форм машин ЛПД. Подключается к системе подачи сжатого воздуха литейного цеха (участка).  
Состоит из распылителя, емкости, манометра, муфты, шлангов.

### **Покрытие разделительное-смазка для пресс-форм машин литья под давлением, водозмульсионная СВ-1, СВ-2, СВ-3, СВ-4**

Уменьшение усилия извлечения отливок из пресс-форм;  
- Улучшение качества поверхности отливок;  
- Регулирование теплового режима работы пресс-форм;  
- Улучшение санитарно-гигиенических условий труда.

### **Покрытие разделительное - смазка для изготовления стержней по нагреваемой оснастке**

Свободное извлечение стержня из оснастки;  
- Исключение налипания смазки на поверхность оснастки;  
- Улучшение санитарно-гигиенических условий труда.

### **Покрытие разделительное - смазка для изготовлении резинотехнических изделий**

- Свободное извлечение стержня из оснастки;  
- Исключение налипания смазки на поверхность оснастки;  
- Улучшение санитарно-гигиенических условий труда.

### **Ком. предложение для отд.снабжения плавильные паяльные и сварочные флюсы, припой и паста**

Добрый день! Предлагаем продукцию нашего производства. Гибкая система скидок.

С уважением, **Валентина!**

[dvorkin@ips.ac.ru](mailto:dvorkin@ips.ac.ru) **Дворкин Владимир Ильич**

*Заведующий лабораторией ИНХС РАН*